



PL

EXTRACTORES CENTRÍFUGOS PARA ATMÓSFERAS CORROSIVAS Y/O EXPLOSIVAS 10, 15, 20, 25, 30 y 35



Los extractores PL están diseñados para brindar una gran eficiencia caudal-presión, en atmósferas donde el alto grado de sustancias corrosivas ó explosivas, disueltas en el ambiente hacen imposible la colocación de otro tipo de extractores. Estructurados en 7 tamaños de acoplamiento directo, de los cuales 5 de ellos pueden ser adaptados con motor a prueba de explosión, combinando estética y alto desempeño en aplicaciones industriales.

Características Principales

Conjunto carcasa en una sola pieza fabricada en polipropileno, turbina tipo álabes curvos adelantados fabricada por inyección de polipropileno, motores estándar cerrados con protección IP55, opción a motor a prueba de explosión clase I grupo D, bajo nivel sonoro, diseño compacto que facilita la instalación.

Aplicaciones

Laboratorios químicos, industria farmacéutica, industria extractiva, procesos alimenticios, industria electrónica, almacenes de reactivos, manejo de pinturas y solventes, química agropecuaria, industria fotográfica, industria petroquímica, procesos de tratamiento de agua, etc.

* Todos los modelos de línea son rotación izquierda.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad R.P.M.	Potencia máxima H.P.	Caudal m ³ /hr	Temperatura máx. de operación	Tensión V	Nivel Sonoro dB(A)*	Peso aprox. Kg
PL-102	3450	1/2	272	87°C	220 / 440	70	8
PL-154 / PLE	1725	1/2	510	87°C	220 / 440	54	10
PL-152	3450	1/2	1037	87°C	220 / 440	72	11
PL-204 / PLE	1725	1/2	1530	87°C	220 / 440	58	12
PL-202	3450	1 1/2	2082	87°C	220 / 440	75	15
PL-254 / PLE	1725	3/4	2890	87°C	220 / 440	58	16
PL-304 / PLE	1725	2	5738	87°C	220 / 440	54	28
PL-356	1150	5	7715	87°C	220 / 440	78	68
PL-354 / PLE	1725	10	10431	87°C	220 / 440	81	75

PLE: Opción de motor a prueba de explosión.

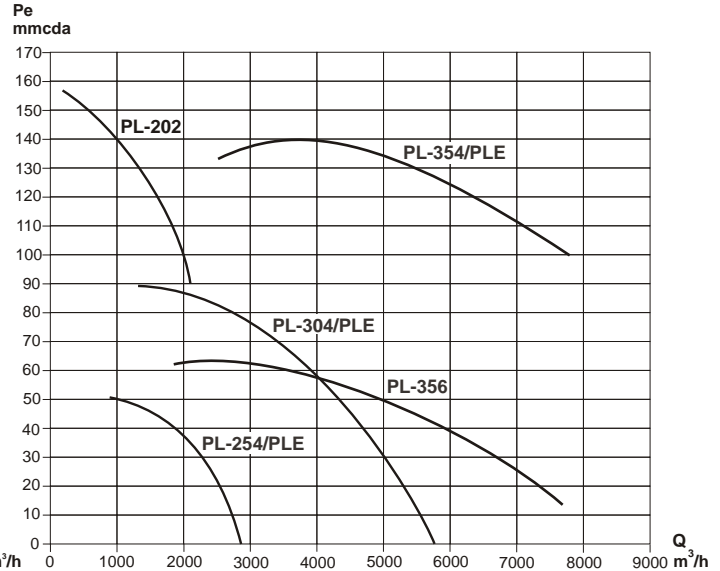
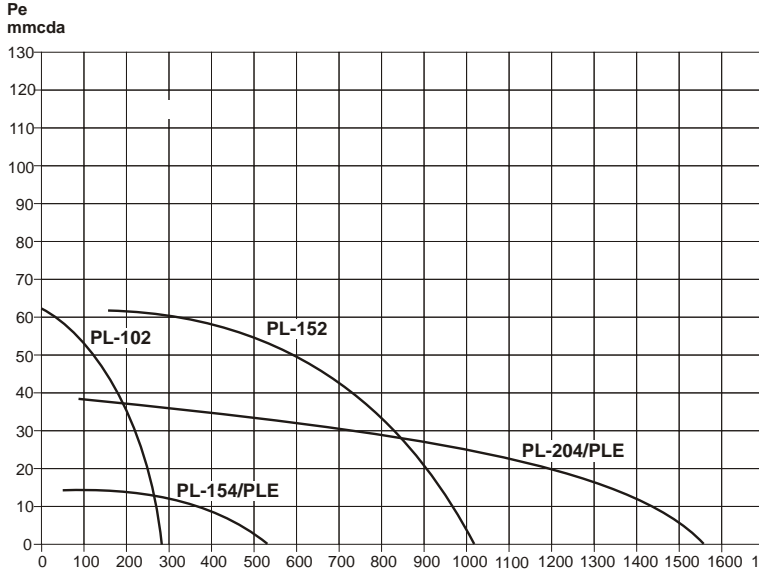
*Nivel sonoro medido de acuerdo a norma 300/96 y 301/96 AMCA.



PL

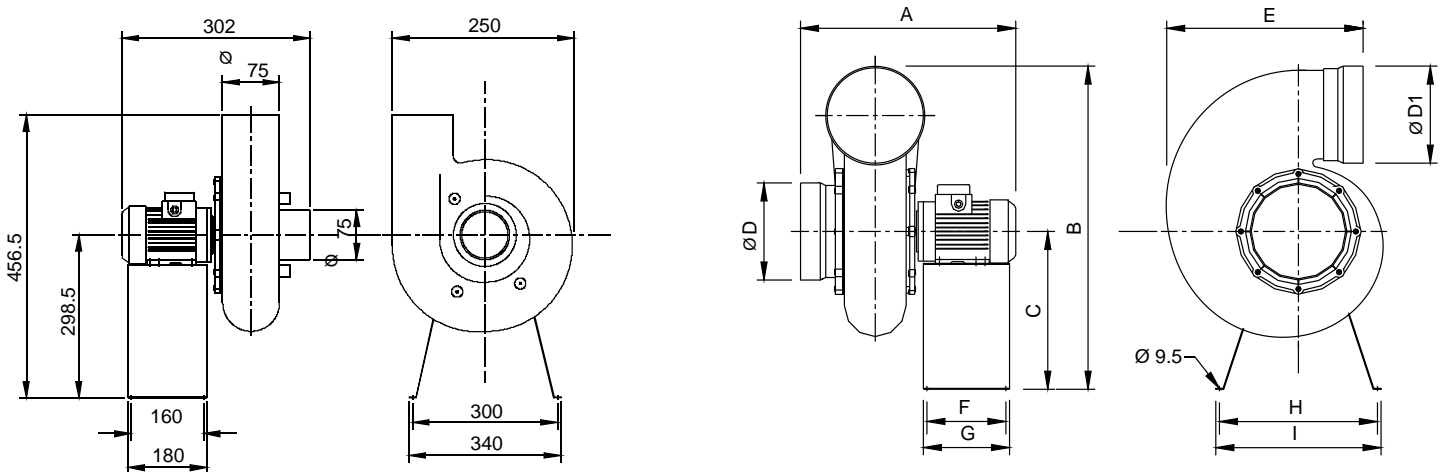
EXTRACTORES CENTRÍFUGOS PARA ATMÓSFERAS CORROSIVAS Y/O EXPLOSIVAS 10, 15, 20, 25, 30 y 35

CURVAS CARACTERÍSTICAS



DIMENSIONES

MODELO 10



DIMENSIONES mm												
Modelo	Motor	A	B	C	Ø D	Ø D1	E	F	G	H	I	
15	1/2 HP 4P	496	564	324	125	125	348	140	180	348	388	
	1/2 HP 2P	490	546	311	125	125	348	140	180	348	388	
20	1/2 HP 4P	528	630	324	160	168	397	140	180	348	388	
	1.5 HP 4P	523	619	321	160	168	397	140	180	348	388	
25	3/4 HP 4P	555	772	397	200	220	478	140	180	382	422	
30	2 HP 4P	605	903	441	250	273	551	140	180	404	444	
35	5 HP 6P	745	1176	601	315	325	580	222	253	560	600	
	10 HP 4P	745	1176	601	315	325	580	222	253	560	600	

■ Dimensiones de motor a prueba de explosión.

□ Dimensiones con motor estándar.

**Sin base motor.



PL

EXTRACTORES CENTRÍFUGOS PARA ATMÓSFERAS CORROSIVAS Y/O EXPLOSIVAS 10,15, 20, 25, 30 y 35

Memoria Técnica

Durabilidad Incomparable

-Los ventiladores fabricados en polipropileno resisten de 3 a 4 veces más que los fabricados en cualquier otro material (20 años en promedio).

-Cada ventilador está respaldado por una garantía de 2 años en las partes plásticas y un año en el motor.

El rodete impulsor (turbina) se fabrica por inyección en polipropileno, para obtener la mejor resistencia a químicos corrosivos y una mayor duración.

-Rodetes (turbinas) con aspas curvas hacia delante, balanceadas estática y dinámicamente; para una operación silenciosa y una óptima entrega de prestaciones.

-La succión y descarga son circulares y poseen diámetros estandarizados. permiten cualquier tipo de instalación a ducto.

¿Cuál es la temperatura máxima de servicio de los ventiladores?

190° F (87.7°C)

Tabla de resistencia a la corrosión del polipropileno

E- Excelente

L- Limitado

B- Bueno

I- Inmanejable

Sustancia	Temperatura de Flujo	
	22 ° C	60 ° C
Acetato- Solventes	E	L
Acético, Ácido 80%	B	I
Acetileno	L	I
Acetona	E	E
Aluminio, Hidróxido	E	E
Aluminio, Sulfato	E	E
Amoniaco, Gas	E	E
Amonio, Cloruro	E	E
Amonio, Hidróxido 28%	E	E
Anilina	L	L
Arsénico, Ácido 80 %	E	E
Bario, Carbonato	E	E
Bario, Cloruro	E	E
Bórico, Ácido	E	E
Brómico, Ácido	E	E
Butano	B	L
Butílico, Alcohol	E	E
Calcio, Cloruro	E	E
Calcio, Hipoclorito	E	E
Carbónico, Ácido	E	E
Carbono, Monóxido	E	E
Caústica, Potasa	B	L
Caústica, Sosa	B	L
Cítrico, Ácido	E	E
Clorhídrico, Ácido 40 %	E	E
Cloro, Gas (Húmedo)	B	L
Cloro, Gas (Seco)	B	L
Crómico, Ácido 50 %	E	B
Dextrina	E	E
Dextrosa	E	E
Diglicólico	E	E
Disódico, Fosfato	E	E
Etileno, Bromuro de	I	I
Etileno, Glicol de	E	E
Etileno, Óxido	E	I
Etílico, Acrilato	E	L
Etílico, Alcohol 98%	E	E
Ferroso, Sulfato	L	E
Fierro, Cloruro	E	E
Fluor, Gas (húmedo)	L	I
Fluor, Gas (seco)	E	I
Fluorhídrico, Ácido 48%	L	E
Fluorosilico, Ácido	E	E

Sustancia	Temperatura de Flujo	
	22 ° C	60 ° C
Formaldehído	E	E
Fórmico, Ácido	E	E
Fosfórico, Ácido 50-75%	E	E
Freón -12	E	B
Gálico, Ácido	E	E
Glicerol	E	E
Glicol	E	E
Glicólico, Ácido	E	E
Glucosa	E	E
Heptano	L	I
Hexano	L	I
Hidrógeno	E	E
Hidrógeno, Peróxido	E	B
Hipoclorhídrico, Ácido	E	E
Isopropílico, Alcohol	E	E
Láctico, Ácido 28 %	E	E
Metileno, Cloruro	B	L
Metílico, Alcohol	E	E
Metílico, Sulfato	L	I
Metil-sulfúrico, Ácido	E	E
Naftalina	B	I
Nítrico, Ácido 20 %	E	E
Nítrico, Ácido 60%	L	I
Nitrobenzeno	E	E
Nitropropano	L	I
Oxálico, Ácido	L	I
Oxígeno	I	I
Ozono	L	I
Perclórico, Ácido 70 %	E	E
Potasio, Bromuro	E	E
Potasio, Hidróxido 20 %	I	I
Potasio, Hipoclorito	L	I
Propano	L	I
Propano Trimetílico	E	E
Propílico, Alcohol	L	I
Trietilamina	E	E
Trisódico, Fosfato	E	E
Urea	E	E
Vinagre	E	E
Vinyl, Acetato	E	E
Zinc, Cloruro	E	E
Zinc, Nitrato	E	E